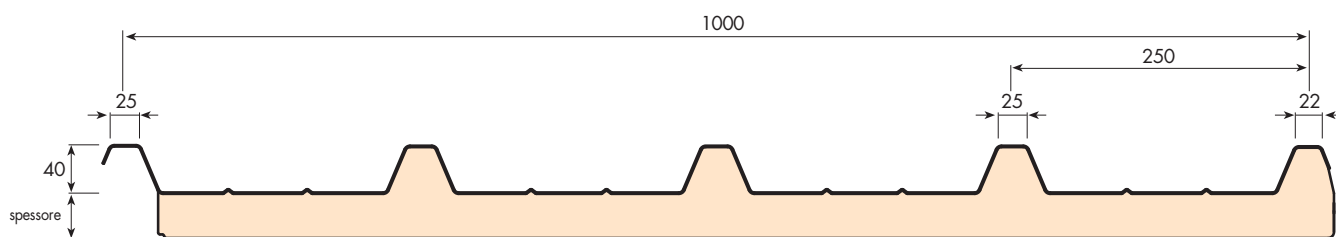




ISOGRECATA 1000

Pannello progettato per l'impiego in coperture a falda inclinata. Caratterizzato da un'interessante economicità, presenta una superficie interna in alluminio centesimale, goffrato, mentre la lamiera esterna viene realizzata nello stesso profilo di quello Isocop-5 1000.



NOTE PER LA CONSULTAZIONE DELLA SCHEDA (per quanto non indicato si fa riferimento alle norme AIPPEG¹⁾)

SUPPORTI METALLICI

- Laminati di acciaio zincato Sendzimir (UNI EN 10326-UNI EN 10327)
- Laminati di acciaio zincati preverniciati con procedimento Coil Coating
- Laminati in lega di alluminio, con finitura naturale, goffrata e preverniciata (EN 485)
- Preverniciatura effettuata con processo in continuo, con spessore sul lato in vista di 5 microns di primer e 20 microns di vernice, nelle seguenti serie: PS-PX-PVDF (su richiesta possono essere forniti prodotti speciali ad altissima anticorrosione).
- Laminati di rame (DIN 1787/17670/1791).

MASSA ISOLANTE

Espanso rigido ad alto potere isolante a base di resine poliuretaniche (PUR) o poliisocianurate (PIR) entrambe autoestinguenti *, avente i seguenti standard qualitativi:

- conducibilità termica di riferimento a 10°C: $\lambda_m = 0,020 \text{ W/mK}$
- densità totale: $40 \text{ kg/m}^3 \pm 10\%$
- valore di adesione ai supporti: $0,10 \text{ N/mm}^2$
- valore di compressione al 10% della deformazione: $0,11 \text{ N/mm}^2$.

ISOLAMENTO TERMICO

I coefficienti di trasmissione termica K riportati nella scheda sono da considerarsi utili di progetto, a 10°C; il calcolo tiene conto delle due resistenze laminari

esterna ed interna e della conducibilità termica utile di calcolo a 10°C (ottenuta applicando a λ_m la maggiorazione $m = 10\%$): $\lambda = 0,022 \text{ W/mK}$.

PORTATE

- Deformazione: viene ammessa una freccia uguale o minore di $1/200 L$
 - Flessione: si è ipotizzato che lo sforzo alla flessione venga completamente assorbito dalle lamiere di supporto
 - Taglio: si è ipotizzato che lo sforzo al taglio venga in parte assorbito dalle lamiere di supporto ed in parte dalla resina.
- I dati riportati nelle tabelle 1 e 2 sono da ritenersi indicativi. Si lascia al progettista la verifica degli stessi in funzione delle specifiche applicazioni.

ISTRUZIONI PER IL FISSAGGIO

Il progettista dovrà valutare le condizioni di impiego in relazione alla situazione climatica locale. Particolari precauzioni dovranno essere adottate per il fissaggio di pannelli con supporti in alluminio, rame o acciaio in colore scuro.

¹- **AIPPEG**: Associazione Italiana Produttori Pannelli ed Elementi Grecati.

REAZIONE AL FUOCO

I pannelli Isogrecata 1000 testati hanno ottenuto i seguenti risultati: D-S3-D0 per pannello di sp. 30-40-50-60 mm (secondo EN 13501-1).

ISTRUZIONI PER IL FISSAGGIO

	<u>IMPIEGO IN COPERTURA</u>
Tipo di fissaggio	vite-rondella in PVC - Cappelotto - Guarnizione
Tipo e lunghezza vite	- automaschiante Ø 6,0 mm per spessore appoggio ≥ 3 mm - autofilettante Ø 6,3 mm per spessore appoggio < 3 mm con falsa rondella incorporata
Quantità	lunghezza: spessore nominale pannello + 60=70 mm Uno ogni greca per appoggi estremi o di sormonto di testata Uno ogni due greche per appoggi intermedi

	<u>IMPIEGO IN PARETE</u>
Tipo di fissaggio	vite-rondella in PVC (*)
Tipo e lunghezza vite	- automaschiante Ø 6,0 mm per spessore appoggio ≥ 3 mm - autofilettante Ø 6,3 mm per spessore appoggio < 3 mm con falsa rondella incorporata
Quantità	lunghezza: spessore nominale pannello + 20=30 mm Uno ogni greca per appoggi estremi o di sormonto di testata Uno ogni due greche per appoggi intermedi

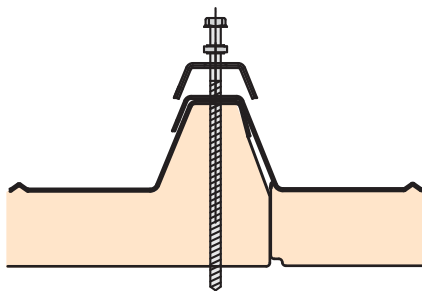
(*) In casi di forte depressione si consiglia di interporre una rondella Ø 50 mm. Per pannelli con supporti in rame chiedere istruzioni particolari.

SOVRACCARICHI - INTERASSI

CARICO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO		LAMIERE IN ACCIAIO									
		▲ —▲					▲ —▲ —▲				
		SPESSORE LAMIERA mm					SPESSORE LAMIERA mm				
kg/m ²	daN/m ²	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0
		INTERASSI MAX cm									
80	78	220*	235	250	265	285	250*	270	285	295	320
100	98	200*	220*	235	245	265	220*	245*	260	275	295
120	117	180*	200*	215*	230	250	200*	225*	240*	260	280
140	137	165*	185*	200*	215*	235	185*	205*	225*	240*	265
160	156	155*	170*	185*	200*	225	175*	195*	210*	225*	255

CARICO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO		LAMIERE IN ALLUMINIO							
		▲ —▲				▲ —▲ —▲			
		SPESSORE LAMIERA mm				SPESSORE LAMIERA mm			
kg/m ²		0,6	0,7	0,8	1,0	0,6	0,7	0,8	1,0
		INTERASSI MAX cm							
80		160*	170	180	190	180*	190	200	220
100		140*	155*	165	180	160*	175*	190	205
120		130*	140*	155	170	145*	160*	185	190
140		120*	130*	140*	160	135*	150*	160*	180
160		110*	120*	130*	150	125*	140*	150*	170

* Valori con limitazione di sforzo.



PESO DEI PANNELLI

PESO	SPESSORE NOMINALE PANNELLO mm			
	30	40	50	60
kg/m ²	6.50	6.90	7.30	7.70

TOLLERANZE DIMENSIONALI

SCOSTAMENTI mm	
Lunghezza	± 10
Larghezza utile	± 5
Spessore	± 2
Ortometria e rettangolarità	± 3

ISOLAMENTO TERMICO

K	SPESSORE NOMINALE PANNELLO mm			
	30	40	50	60
W/m ² K	0.55	0.44	0.36	0.31
kcal/m ² h °C	0.48	0.38	0.32	0.27

SCHEMA PER CAPITOLATI

Spessore nominale	mm _____ fuori greca
Larghezza utile	mm 1000
Supporto esterno	greco (greche alt. mm 40, interasse mm 250) in acciaio zincato spessore mm _____ preverniciatura sul lato in vista serie _____ con 5 microns di primer e 20 microns di vernice _____ colore _____
Supporto interno	alluminio centesimale, naturale, laccato e gofrato
Isolamento	in espanso rigido ad alto potere isolante a base di resine poliuretatiche, densità totale kg/m ³ 40 ±10%
Coeff. di trasm. termica	K = _____ W/m ² K ≡ _____ kcal/m ² h °C
Fissaggi	tipo di fissaggio _____ ; tipo e lg vite _____ ; quantità _____